

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр профессиональной подготовки ЭФКО»

УТВЕРЖДЕНА
На Совете Организации
Протокол № 6
от «01» июня 2026 года



Образовательная программа
профессионального обучения по профессии

100799 «Весовщик»

код название программы

Квалификация: весовщик, 1 разряд

Форма обучения: очная, с возможностью применения электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Нормативный срок обучения: 49 часов

Предлагаемая образовательная программа профессионального обучения представляет собой документ, предназначенный для организации профессионального обучения слушателей по профессии **100799 «Весовщик»** и состоит из следующих разделов:

1. Пояснительная записка
2. Сводные данные
3. Календарный график учебного процесса
4. План учебного процесса
5. Материально – техническое обеспечение
6. Учебный план
7. Учебно-тематический план
8. Литература
9. Оценочные материалы

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Нормативная база реализации профессионального обучения

Программа разработана в соответствии с нормативно-правовыми документами и учебно-методическими материалами, определяющими нормативно-методическую базу организации и содержание учебного процесса:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» № 273 – ФЗ от 29 декабря 2012 года;
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение утверждённый приказом Министерства образования и науки РФ №534 от 14 июля 2023 года;
- Методические рекомендации по разработке профессиональных образовательных программ с учетом требований профессиональных стандартов (письмо Минобрнауки РФ № АК-3126/06 от 24 сентября 2014 г.);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС).

Цель образовательной программы - освоение слушателями профессиональных компетенций, необходимых для ведения профессиональной деятельности по профессии **100799 «Весовщик»**. Программа разработана для слушателей возраста от 18 лет и старше.

К уровню подготовки слушателей по программе **100799 «Весовщик»** **1 разряда** предъявляются следующие требования:

Характеристика работ: взвешивание грузов на весах различных типов и конструкций. Наружный осмотр грузов и проверка исправности упаковки. Руководство укладкой и непосредственное участие в укладке взвешиваемых грузов на весы. Проверка соответствия наименования, веса и других характеристик грузов сопроводительным документам. Оформление сопроводительных документов и составление актов на недостачу и порчу грузов. Учет взвешиваемых грузов. Наблюдение за полнотой загрузки транспортных емкостей. Уход за весами и проверка правильности их показаний.

Должен знать: номенклатуру, ассортимент и сортамент взвешиваемых грузов; устройство обслуживаемых весов, допустимую нагрузку на них; способы проверки весов и регулирования точности взвешивания; меры веса; правила взвешивания, укладки, складирования и хранения грузов; типы транспортных емкостей и их грузоподъемность; правила учета взвешиваемых грузов и оформления сопроводительной документации на грузы.

Должен уметь: взвешивать грузы на весах различных типов и конструкций; производить наружный осмотр грузов и проверять исправность упаковки; проверять соответствие наименования, веса и другие характеристики грузов сопроводительным документам; оформлять сопроводительные документы и составлять акты на недостачу и порчу грузов;

вести учет взвешиваемых грузов; ухаживать за весами и проверять правильность их показаний.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней. Продолжительность уроков теоретического обучения 45 минут. Длительность перемен установлена правилами внутреннего трудового распорядка. Режим занятий соответствует рекомендациям органов здравоохранения.

1.3. Порядок аттестации обучающихся

Освоение образовательной программы сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

Промежуточная аттестация проводится в целях:

- объективного установления фактического уровня освоения дисциплины, входящей в образовательную программу;
- оценки достижений конкретного слушателя, позволяющей выявить пробелы в освоении им образовательной программы и учитывать индивидуальные потребности слушателя в осуществлении образовательной деятельности;
- оценки динамики индивидуальных образовательных достижений, продвижения в достижении планируемых результатов освоения образовательной программы.

Промежуточная аттестация проводится в форме:

- письменной проверки - письменного ответа слушателя на один или систему вопросов (заданий);
- устной проверки - устного ответа слушателей на один или систему вопросов в форме ответа на билеты, беседы, собеседования и другое;
- комбинированной проверки - сочетания письменных и устных форм проверок.

Промежуточная аттестация проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины.

Фиксация результатов промежуточной аттестации осуществляется по пятибалльной системе: «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится в целях определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по данной профессии.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований.

Теоретическая проверка знаний проводится в одной из следующих форм:

- письменной проверки - письменного ответа слушателя на один или систему вопросов (заданий);
- устной проверки - устного ответа слушателей на один или систему вопросов в форме ответа на билеты, беседы, собеседования и другое;
- комбинированной проверки - сочетания письменных и устных форм проверок.

Обязательным требованием является соответствие тематики теоретической части экзамена содержанию одной или нескольких профессиональных дисциплин.

Выпускная практическая квалификационная работа проводится на базе прохождения производственной практики в последний день за счет времени, отводимого на практику.

Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного по программе профессионального обучения.

К итоговой аттестации допускаются слушатели, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по программе профессионального обучения, а также успешно прошедшие промежуточную аттестацию и в полном объеме выполнившие программу учебной и производственной практик.

Успешно прошедшим итоговую аттестацию выдается документ установленного образца.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть программы и (или) отчисленным из организации, выдается справка об обучении или о периоде обучения (по требованию отчисленного).

1.4. Особенности распределения учебной нагрузки с учётом наличия практики

В учебном плане выделено 49 часов на теоретическое обучение и производственную практику. Из них: теоретическое обучение – 29 часов; 16 часов - производственная практика, 4 часа- итоговая аттестация.

Содержание программы:

- 1) Теоретическое обучение рассчитано на 29 часов и дает целостное представление о работе Весовщика.
- 2) Производственная практика рассчитана на 16 часов и проводится по плану производственной практики под руководством сотрудника, назначенного приказом по предприятию. Во время производственной практики слушатель самостоятельно выполняет в составе бригады весь комплекс работ, предусмотренных квалификационной характеристикой с применением передовых высокопроизводительных приёмов и методов труда. Работы выполняются под наблюдением ответственного сотрудника с соблюдением установленных норм времени и технических условий на выполнение работы. Производственная практика осуществляется по месту работы слушателя.
- 3) Обучение завершается итоговой аттестацией, рассчитанной на 4 часа. Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований.

2. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ

Неделя	Теоретическое обучение		Производственная практика по профилю	Итоговая аттестация
	Лекционные занятия/ промежуточный контроль	Практические занятия/ промежуточный контроль		
I	20	5		
II	3	1	16	4
III				
Всего	23	6	16	4

3. КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА (в часах)

Неделя	1 нед.	2 нед.	ВСЕГО
Теоретическое обучение	25	4	29
Производственная практика		16	16
Итоговая аттестация		4	4
Всего:	25	24	49

4. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

№ п/п	Наименование разделов	Формы занятий	Учебная нагрузка слушателей (час.)		Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и производственную практику) по неделям				
			максимальная	Обязательная аудиторная					
				всего занятий	в т.ч.	1	2	3	4
					практических				
1.	Теоретическое обучение:		29	29					
1.1	Охрана труда и промышленная безопасность на предприятиях	ЛЗ	19	19					
1.2	Основные требования системы менеджмента качества и безопасности продукции	ЛЗ	4	4					
1.3	Специальная технология	ЛЗ	6	6					
2.	Производственная практика		16						
3.	Итоговая аттестация		4						
Всего:			49						

5. МАТЕРИАЛЬНО – ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

№	Наименование
Кабинеты:	
1	№ 11, 12, 13, 14, 16
Учебные лаборатории и мастерские:	
2	№ 17, 18, 19, 20

6. УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения по профессии
100799 «Весовщик»

№ п/п	Наименование разделов	Всего часов	Количество часов				
			Лекц. занят	Практ. занят.	Произ. практ.	Промеж контр.	Итог. аттест.
	Теоретическое обучение	29	22	4		3	
1.	Охрана труда и промышленная безопасность на предприятиях	19	14	4		1	
2.	Основные требования системы менеджмента качества и безопасности продукции	4	3			1	
3.	Специальная технология	6	5			1	
	Производственная практика	16			16		
	Итоговая аттестация	4					4
	Всего часов:	49	22	4	16	3	4

7. Учебно-тематический план
профессионального обучения по профессии
100799 «Весовщик»

№ п/п	Наименование разделов	Всего часов	Количество часов				
			Лекц. занят.	Практ. занят.	Произ. практ.	Пром. контр.	Итог. аттест.
	Теоретическое обучение	29	22	4		3	
1.	Охрана труда и промышленная безопасность на предприятиях	19	14	4		1	
1.1	Лекция: Основы охраны труда в Российской Федерации	1	1				
1.2	Лекция: Обеспечение требований охраны труда в трудовой деятельности	3	3				
1.3	Лекция: Правила использования СИЗ	1	1				
1.4	ПЗ: Отработка навыков использования СИЗ	1		1			
1.5	Лекция: Социальная защита работников.	2	2				
1.6.	Лекция: Оказание первой медицинской помощи.	2	2				

1.7	ПЗ: Оказание первой медицинской помощи	2		2			
1.8	Лекция: Промышленная безопасность на предприятиях	3	3				
1.9	Лекция: Пожарная безопасность	2	2				
1.10	ПЗ: Правила пользования средствами пожаротушения	1		1			
1.11	Итоговый контроль	1					
2.	Основные требования системы менеджмента качества и безопасности продукции	4	3				
2.1	Лекция: Основные требования системы менеджмента качества и безопасности продукции	3	3				
2.2	Итоговый контроль	1					
3.	Специальная технология	6	5				
3.1	Лекция: Формирование навыков работы в программе ПК «Зерно, ERP»	2	2				
3.2	Лекция: Формирование навыков работы в информационной системе ЭФКО YMS	2	2				
3.3	Лекция: Формирование навыков работы с системами автоматизации процесса измерительных приборов (весов). Разбор типовых ошибок пользователей при работе в ИС	1	1				
3.4	Итоговый контроль	1					
4.	Производственная практика:	16			16		
4.1	ПЗ: Знакомство с рабочим местом. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности	8			8		
4.2	ПЗ: Самостоятельное выполнение работ	8			8		
	Итоговая аттестация	4					4
	Всего часов:	49	22	4	16	3	2

8. ЛИТЕРАТУРА

№	Наименование разделов	Электронный адрес
1	Охрана труда и промышленная безопасность на предприятиях	http://insstroy.ru/ohrana-truda-i-promyshlennaya-bezopasnost-v-chem-raznitsa https://study.urfu.ru/Aid/Publication/13785/1/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%BC%D1%8B%D1%88%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D0%B0%D1%8F%20%D0%91%D0%B5%D0%B7%D0%BE%D0%BF%D0%B0%D1%81%D0%BD%D0%BE%D1%81%D1%82%D1%8C%202018.pdf https://op-r.ru/about/articles/okhrana-truda-i-promyshlennaya-bezopasnost https://alekseevka.1cbit.ru/blog/vnedrenie-i-organizatsiya-okhrany-truda http://bjd.samgtu.ru/sites/bjd.samgtu.ru/files/uchebnoe_posobie_sluzhba_okhrany_truda.pdf https://e-kontur.ru/enquiry/1329/bodyguard https://www.zakonrf.info/tk/209
2	Основные требования системы менеджмента качества и безопасности продукции	https://docs.cntd.ru/document/1200124394 https://2i.tusur.ru/wp-content/uploads/2018/12/ISO_9000-2015.pdf https://ntp-ts.ru/upload/iblock/b0d/standart-iso-9001_2015.pdf http://www.psu.ru/files/docs/science/books/uchebnie-posobiya/eloxov-arbuzova-upravlenie-kachestvom-ch2.pdf https://upr.ru/article/sistema-menedzhmenta-kachestva-smk-na-predpriyatii

9. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
профессионального обучения по профессии
100799 «Весовщик»

Билет №1

1. Опишите технологический процесс приёмки автотранспорта на элеватор?
2. Какую аппаратуру применяют для отбора проб?
3. Практическое задание. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Word 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы».** **Ввести и отформатировать текст** согласно примеру на изображении (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт; интервал до и после абзаца: 0 пт; межстрочный интервал: одинарный):

Во дни сомнений, во дни тягостных раздумий о судьбах моей родины, — ты один мне **поддержка и опора**, о великий, могучий, правдивый и **свободный русский язык!** Не будь тебя — как не впасть в отчаяние при виде всего, что совершается дома? Но нельзя верить, чтобы такой язык не был дан великому народу!

И. Тургенев

Билет №2

1. Опишите технологический процесс приёмки Ж/Д вагонов на элеватор?
2. В каких единицах выражается показатель зараженность?
3. Практическое задание. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы».** **Создать и отформатировать таблицу** на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Стоимость	Объем
Яблоки	57	150
Бананы	89	210
Апельсины	92	130
Виноград	140	90

Билет №3

1. Каковы основные особенности подработки сырья на сепараторах?
2. Укажите методику определения сорной примеси.
3. Практическое задание: Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы».** **Создать и отформатировать таблицу** на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Стоимость	Объем
Яблоки	57	150
Бананы	89	210
Апельсины	92	130
Виноград	140	90

Билет №4

1. В чем заключается основной смысл сушки сырья?
2. Для определения кислотного числа масла выделяют пробу массой:
3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы». Создать и отформатировать таблицу** на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Количество	Стоимость
Журналы	57	150
Газеты	89	210
Буклеты	92	130
Книги	140	90

Билет №5

1. Как происходит технологический процесс контроля хранения сырья?
2. В тару с объединенной пробой зерна вкладывают этикетку с указанием чего?
3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Word 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы». Ввести и отформатировать текст** согласно примеру на изображении (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт; интервал до и после абзаца: 0 пт; межстрочный интервал: одинарный):

Иван Иванович протяжно вздохнул и закурил трубочку, чтобы начать рассказывать, но как раз в это время пошел дождь. И минут через пять лил уже сильный дождь, обложной, и трудно было предвидеть, когда он кончится. Иван Иванович и Буркин остановились в раздумье; собаки, уже мокрые, стояли, поджав хвосты, и смотрели на них с умилением.

— Нам нужно укрыться куда-нибудь, — сказал Буркин. — Пойдемте к Алехину. Тут близко.

— Пойдемте.

©А. П. Чехов. Крыжовник

Билет №6

1. На какие основные ошибки при проведении технологического процесса необходимо обращать при взвешивании автотранспорта?
2. Для определения цвета и запаха в семенах выделяют навеску массой:

3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы»**. **Создать и отформатировать таблицу** на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Количество	Стоимость
Журналы	57	150
Газеты	89	210
Буклеты	92	130
Книги	140	90

Билет №7

1. Что такое аспирация и для чего она применяется?
2. Для определения влажности какую используют аппаратуру?
3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы»**. **Создать и отформатировать таблицу** на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Количество	Стоимость
Журналы	57	150
Газеты	89	210
Буклеты	92	130
Книги	140	90

Билет №8

1. При каких нарушениях технологического процесса происходит самосогревание подсолнечника?
2. Какой документ заполняется после проведения анализа по среднесуточным образцам?
3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Word 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы»**. **Ввести и отформатировать текст** согласно примеру на изображении (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт; интервал до и после абзаца: 0 пт; межстрочный интервал: одинарный):

Во дни сомнений, во дни тягостных раздумий о судьбах моей родины, — ты один мне **поддержка и опора**, о великий, могучий, правдивый и **свободный русский язык!** Не будь тебя — как не впасть в отчаяние при виде всего, что совершается дома? Но нельзя верить, чтобы такой язык не был дан великому народу!

И. Тургенев

Билет №9

1. Как происходит технологический процесс отгрузки сырья?
2. В скольких точках отбирают точечные пробы при длине автомобилей до 3,5 м?

3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы». Создать и отформатировать таблицу** на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Стоимость	Объем
Яблоки	57	150
Бананы	89	210
Апельсины	92	130
Виноград	140	90

Билет №10

1. Перечислите все технологические процессы, которые происходят на элеваторе.
2. Для определения кислотного числа масла выделяют пробу массой:
3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы». Создать и отформатировать таблицу** на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Стоимость	Объем
Яблоки	57	150
Бананы	89	210
Апельсины	92	130
Виноград	140	90

Билет №11

1. Что такое аспирация и для чего она применяется?
2. Укажите методику определения сорной примеси.
3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы». Создать и отформатировать таблицу** на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Количество	Стоимость
Журналы	57	150
Газеты	89	210
Буклеты	92	130
Книги	140	90

Билет №12

1. Как происходит технологический процесс контроля хранения сырья?
2. В каких единицах выражается показатель зараженность?

3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Word 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы».** Ввести и отформатировать текст согласно примеру на изображении (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт; интервал до и после абзаца: 0 пт; межстрочный интервал: одинарный):

Иван Иванович протяжно вздохнул и закурил трубочку, чтобы начать рассказывать, но как раз в это время пошел дождь. И минут через пять лил уже сильный дождь, обложной, и трудно было предвидеть, когда он кончится. Иван Иванович и Буркин остановились в раздумье; собаки, уже мокрые, стояли, поджав хвосты, и смотрели на них с умилением.

— Нам нужно укрыться куда-нибудь, — сказал Буркин. — *Пойдемте к Алехину. Тут близко.*

— *Пойдемте.*

©А. П. Чехов. Крыжовник

Билет №13

1. При каких нарушениях технологического процесса происходит самосогревание подсолнечника?
2. Какой документ заполняется после проведения анализа по среднесуточным образцам?
3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы».** Создать и отформатировать таблицу на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Количество	Стоимость
Журналы	57	150
Газеты	89	210
Буклеты	92	130
Книги	140	90

Билет №14

1. На какие основные ошибки при проведении технологического процесса необходимо обращать при взвешивании автотранспорта?
2. Какую аппаратуру применяют для отбора проб?
3. Необходимо **создать новый документ Microsoft Office Word 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы».** Ввести и отформатировать текст согласно примеру на изображении (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт; интервал до и после абзаца: 0 пт; межстрочный интервал: одинарный):

~~Кулигин~~ сидит на скамье и смотрит за реку. Кудряш и Шапкин прогуливаются.

Кулигин (поет). «Среди долины ~~ровных~~, на гладкой высоте...» (*Перестает петь.*)
Чудеса, истинно надобно сказать, что чудеса! Кудряш! Вот, братец ты мой, пятьдесят лет я каждый день гляжу за Волгу и все наглядеться не могу.

Кудряш. А что?

Кулигин. Вид необыкновенный! Красота! Душа радуется.

Кудряш. Нешто!

Кулигин. Восторг! А ты: «нешто!» Пригляделись вы, либо не понимаете, какая красота в природе разлита.

Кудряш. Ну, да ведь с тобой что толковать! Ты у нас антик, химик!

Кулигин. Механик, самоучка-механик.

Кудряш. Все одно.

© А.Н. Островский. Гроза

Билет №15

1. Опишите технологический процесс приёмки автотранспорта на элеватор?
2. Укажите методику определения сорной примеси.
3. Необходимо создать новый документ Microsoft Office Excel 2019 и сохранить его с наименованием «Практическое задание Фамилия и инициалы». Создать и отформатировать таблицу на листе согласно изображению (шрифт: Times New Roman; размер: 12 пт).

Наименование	Стоимость	Объем
Яблоки	57	150
Бананы	89	210
Апельсины	92	130
Виноград	140	90

**Практические задания для выполнения практической квалификационной
работы Весовщика (1 разряда)**

Задание 1. Подготовьте документы по отгрузке ФУЗа

Задание 2. Проведите отгрузку фильтровальных порошков

Задание 3. Подготовьте документы по отгрузке масла рафинированного